



**Produktneuheit
2011**

ELEKTRO-PERMANENT-MAGNET-SPANNPLATTEN

mit durchgehender Querpolteilung P=35, 65, 85

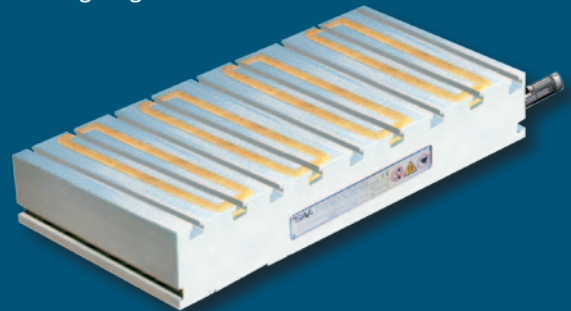
Verstärktes doppeltes ALNiCo-Magnetsystem mit Entmagnetisierungszyklus.

Speziell zur HSC-Fräsbearbeitung (high speed cutting) entwickelt.

Durch Magnetfeldlinien-Flußkonzentrationen werden enorme Haltekräfte erreicht, dennoch ist sichergestellt, dass bei hoch legierten Werkstoffen und gehärteten Werkstücken das Remanenzverhalten (Restmagnetismus) sehr gering ausfällt.



SAV 220.76 Polteilung 35, 65



SAV 243.76 Polteilung 35, 65, 85

Verwendung:

- ◆ Schwere Zerspanung auch auf Palettenwechselsystemen. Mit Entmagnetisierungszyklus, daher auch für höher legierte Werkstoffe oder gehärtete Materialien.

Ausführung:

- ◆ auf Haftkraft optimiertes System mit Entmagnetisierungszyklus
- ◆ komplette Fläche magnetisch aktiv, keine „toten Zonen“
- ◆ massive Monoblock-Ausführung
- ◆ „echte“ Polabstände N/S
- ◆ Elektro-Permanent-System für absolute Sicherheit bei Stromausfall
- ◆ mit Schwermaschinenstecker
- ◆ Polspalt mit Messing verschleißgeschützt
- ◆ 8 mm Abarbeitbarkeit der Polplatte
- ◆ optional mit Raster-Gewindebohrbild für Polleisten bzw. Polschuhe möglich (M)
- ◆ Polteilungen 65 mm und 85 mm optional mit T-Nuten DIN 650-10H10 (T)
- ◆ Spannschlitz an den kurzen Seiten
- ◆ die quadratischen Ausführungen SAV 220.76 optional mit Nullpunkt-Spannsystem nach Absprache
- ◆ Schutzart IP65
- ◆ geeignet zum Anschluss an Steuergerät SAV 876.12

Lieferumfang:

- ◆ mit Schwermaschinenstecker
- ◆ Adaption für Nullpunktsystem nach Absprache gegen Aufpreis
- ◆ größere Magnete sind mit Hebelaschen zum Transportieren versehen
- ◆ Roboter-Flansche auf Anfrage



Detail zur Steckverbindung

Technische Angaben:

Nennhaftkraft:

- ◆ 80 N/cm² bei P=35 mm
- ◆ 100 N/cm² bei P=65 mm
- ◆ 160 N/cm² bei P=85 mm

Nennspannung, empfohlen:

- ◆ 210 V / 400 V

SAV 220.76-35

Länge	Abmessungen in mm			Gewicht in kg	Steuerung Typ
	Breite	Höhe	Polteilung		
320	320	90	35	72	EP2
400	400	90	35	113	EP2

SAV 220.76-65

Länge	Abmessungen in mm			Gewicht in kg	Steuerung Typ
	Breite	Höhe	Polteilung		
320	320	90	65	72	EP2
400	400	90	65	113	EP2

SAV 243.76-65

Länge	Abmessungen in mm			Gewicht in kg	Steuerung Typ
	Breite	Höhe	Polteilung		
580	400	90	65	164	EP2
815	500	90	65	288	EP3
960	500	90	65	340	EP3

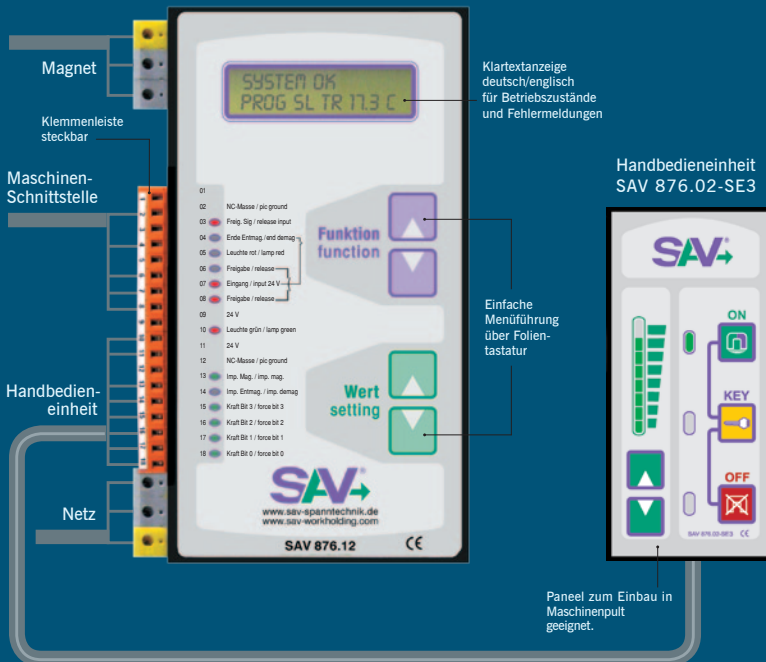
SAV 243.76-85

Länge	Abmessungen in mm			Gewicht in kg	Steuerung Typ
	Breite	Höhe	Polteilung		
610	400	100	85	192	EP2
800	500	100	85	314	EP3
980	500	100	85	385	EP3



ELEKTRONISCHE UMPOLSTEUERGERÄTE

Steuerungen der neuesten Generation



SAV 876.12

Produktneuheit 2011

Vorteile:

- ◆ kurzschlussfest
- ◆ Steuer- und Leistungsplatine voll elektronisch
- ◆ zusätzlich Potentialfreischaltungsrelais für Magnetanschluss
- ◆ erweiterte Diagnostik
- ◆ Massenschlussprüfung
- ◆ sehr kompakte Bauweise
- ◆ vorprogrammierte Einstellungen
- ◆ individuelle Programmierbarkeit
- ◆ kurze Entmagnetisierdauer
- ◆ hohe Entmagnetisierqualität für Single-Magnetsysteme
- ◆ automatische Netzfrequenz-Erkennung 50/60 Hz
- ◆ funktionelle Gestaltung und Bedienführung
- ◆ redundante Signalführung



Steuerung im Schaltkasten

CE-konform
gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
EMV-Richtlinie 2004/108/EG
ROH-konform

Verwendung:

Für Elektro-Permanent Magnetsysteme mit 210 V oder 360 V Magnetspannung.
Auch für die Nachrüstung geeignet.
Ansteuerung über Handbedieneinheit SAV 876.02-E3, Bedienelemente in Einbauform oder bauseitige PLC-Signale.

Schwermaschinen-Stecker mit Schnellverriegelung optional gegen Aufpreis

Einfache Handhabung der Steckverbindung



Optional – Schaltkasten:

Die Steuerung im Schaltkasten können mit Schwermaschinenstecker versehen werden. Steckdose mit Kappe am Magnet, 5 m Kabel mit Stecker an Steuerung. Die Konfektionierungen sind 8-polig, passend für Steuerungsgrößen maximal 60A x 2.

Optional – Parkstation:

Werden Steuerung und Magnet zur Palettierung eingesetzt, so verhindert eine optionale Parkstation die Bewegung der Palette bei gestecktem Stecker.

SAV Spann- Automations-Normteiletechnik GmbH

Schießplatzstraße 36+38a
D-90469 Nürnberg
Deutschland

Tel.: +49 - 911 - 9483 - 0

Fax: +49 - 911 - 4801426

Email: info@sav-spanntechnik.de